



भारत सरकार :: अंतरिक्ष विभाग

GOVERNMENT OF INDIA: DEPARTMENT OF SPACE

यू. आर. राव उपग्रह केंद्र (यू. आर. एस. सी), बेंगलूरु

U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU

(पहले इसरो उपग्रह केंद्र के नाम से जाना जाता था)

(Formerly known as ISRO Satellite Centre)

परीक्षा पुस्तिका / Test Booklet

परीक्षा दिनांक / Date of Written Test	24.03.2019 (Sunday)
विषय / Trade	FITTER
परीक्षा वधि / Duration of Written Test	90 Minutes
प्रश्नों की संख्या / No. of questions	60
उत्तर पुस्तिका में पृष्ठों की संख्या (कवर पेज सहित) No. of pages in the booklet (including cover page)	20

परीक्षार्थियों के लिए अनुदेश / Instructions to the candidates

- यह प्रश्न-पत्र, परीक्षा-पुस्तिका के रूप में है। सभी परीक्षार्थियों का मूल्यांकन समरूपी प्रश्नों पर होगा।  
The question paper is in the form of test booklet. All candidates will be assessed on identical questions.
- OMR शीट पर दिए गए हिदायतों को ध्यानपूर्वक पढ़िए। अपने उत्तरों को चिन्हित करने तथा OMR शीट पर लिखने तथा शेडिंग/बबल के लिए केवल बॉल पाइंट कलम (काला या नीला) का ही प्रयोग करें।  
Read the instructions on the OMR sheet carefully. Use only ball Point Pen (Black or Blue) for writing / shading / bubble on OMR sheet and marking your answers.
- सभी प्रत्याशियों को उत्तर देने के लिए कार्बन इम्प्रेसन का एक अलग OMR उत्तर शीट दिया जाएगा। परीक्षा की समाप्ति पर, छिद्रित चिन्ह के साथ OMR उत्तर शीट को फाड़ें तथा मूल OMR उत्तर शीट को निरीक्षक को दें तथा इस प्रतिलिपि को अपने साथ रखें।  
A separate OMR answer sheet with carbon impression is provided to all the candidates for answering. On completion of the test tear the OMR Answer sheet along the perforation mark at the top and handover the original OMR answer sheet to the invigilator and retain this duplicate copy with you.
- प्रत्येक वस्तुनिष्ठ प्रश्न के लिए विषय और/या जहाँ भी आवश्यक हो, वहाँ बहु उत्तर विकल्पों (a), (b), (c) और (d) के साथ चित्र दिए जाएंगे। उनमें से केवल एक ही सही होगा।  
Each objective question is provided with a text and/or figures wherever applicable with multiple answer choices (a), (b), (c) and (d). Only one of them is correct.

TE-02

शेष अनुदेशों के लिए इस बुकलेट का अंतिम पृष्ठ देखें /

Please see the last page of this booklet for rest of the instructions

SEAL



	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	SET D
	FITTER	

1. कोण प्लेट पर खाँचे \_\_\_\_\_ के लिए दिये जाते हैं।

Slots are provided on angle plate for,

- (a)  समंजन बोल्ट / Accommodating bolts  
 (b) हुक द्वारा लटकना / Hanging with hooks  
 (c) भार घटाना / Reducing weight  
 (d) काम को सीध में रखना / Aligning the work

2. तेल से चिकने हुए फर्श की सफाई की जानी चाहिए

An oily floor should be cleaned by,

- (a) सूत से / Cotton waste  
 (b) जल से / Water  
 (c)  बुरादा से / Saw dust  
 (d) CO<sub>2</sub> (OV) बालू छिडकना / Spraying CO<sub>2</sub> (OV) Sand

3. वायवीय का अध्ययन, \_\_\_\_\_ से कार्य करने की प्रणाली है।


The study of pneumatics deals with system operated with,

- (a) तेल / Oil  
 (b) ठोस / Solid  
 (c) जल / Water  
 (d)  वायु / Air

4. निम्नलिखित में से कौन-सी सबसे भारी धातु है?

Which of the following is the heaviest metal?

- (a) ताँबा / Copper  
 (b) अल्युमिनियम / Aluminum  
 (c) मैग्नीशियम / Magnesium  
 (d)  सीसा / Lead

	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	<b>SET D</b>
	FITTER	

5. दिबरी के आयाम की अभिव्यक्ति होती है

Dimension of nut is expressed in terms of,

- (a) बोल्ट के क्रोड का व्यास / Core diameter of the bolt
- (b) बोल्ट का शीर्ष / Head of the bolt
- (c) बोल्ट का अन्तराल व्यास / Pitch diameter of the bolt
- (d) बोल्ट का नामीय व्यास / Nominal diameter of the bolt

6. डोवल पिन का उपयोग होता है

Dowel pins are used for

- (a) छेद की गहराई को मापने / Measurement of depth of hole
- (b) छेद के व्यास को मापने / Measurement of diameter of hole
- (c) लक्ष्य के स्थान निर्धारण के लिए / For locating purpose
- (d) बाँधने के लिए / Fastening

7. ACME चूडी का कोण है

Angle of ACME thread is

- (a) 60°
- (b) 55°
- (c) 29°
- (d) 37°

8. स्टील कार्यखंड में परिवेधन द्वारा  $\text{Ø}6\text{H}7$  का छेद बनाने के लिए किस आकार के ड्रिल की आवश्यकता होगी?

What size of drill will be required to achieve  $\text{Ø}6\text{H}7$  hole through reaming in a steel work piece?

- (a) 6.0 mm
- (b) 6.2 mm
- (c) 5.5 mm
- (d) 5.8 mm

	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	<b>SET D</b>
	FITTER	

9. सर्पी गेज की कठोरता होनी चाहिए

Hardness of slip gauges should be,

- (a) 55 HRC (b) 58 HRC  
~~(c) 64 HRC~~ (d) 50 HRC

10. कच्चा लोहा है

Pig Iron is

- (a) लोहे का 98% शुद्ध रूप / 98% pure form of iron  
(b) लोहे का 96% शुद्ध रूप / 96% pure form of iron  
(c) लोहे का 97% शुद्ध रूप / 97% pure form of iron  
~~(d) लोहे का अशुद्ध रूप / Impure form of iron~~

11. मृदु वस्तु को काटने के लिए लोहा काट आरा का नामीय अन्तराल कितना होना चाहिए?


What should be the nominal pitch of a Hacksaw blade for cutting soft material?

- (a) 2 mm ~~(b) 1.8 mm~~  
(c) 1.4 mm (d) 0.8 mm

12. जब मादा भाग को, नर भाग से जोड़ने के लिए ऊष्मित किया जाता है, तो उस प्रकार के अन्वयोजन फिट को कहते हैं

The type of fit achieved when the female part is heated to assemble with male part is called

- (a) चालन फिट / Running fit (b) रिंगिंग फिट / Wringing fit  
~~(c) संकुचन फिट / Shrinkage fit~~ (d) बलात फिट / Force fit

	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	<b>SET D</b>
	FITTER	

13. ऐंठित ड्रिल की पूरी लम्बाई पर दिए गए ग्रीवों को कहते हैं  
Grooves provided on the entire length of the body of a twist drill are called
- (a) वेब / Webs (b) लिप्स / Lips  
(c) नाला / Flutes (d) उपांत / Margins
14. ऐंठन ड्रिल की सामग्री सामान्यतया होती है  
Material of twist drill is generally
- (a) ढलवाँ स्टील / Cast steel  
(b) उच्च गति स्टील / High Speed Steel  
(c) हीरा / Diamond  
(d) कार्बाइड / Carbide
15. निम्नलिखित में से कौन-सा घर्षण एक अस्नेहिक बेयरिंग में होता है?  
Which one of the following frictions occurs in an unlubricated bearing?
- (a) सर्पी का घर्षण / Sliding friction  
(b) रोलिंग का घर्षण / Rolling friction  
(c) तरल घर्षण / Fluid friction  
(d) शुष्क घर्षण / Dry friction
16. किसी स्नेहक का अत्यंत मुख्य गुण है  
Most important quality of any lubricant is
- (a) श्यानता / Viscosity  
(b) विशिष्ट गुरुत्व / Specific gravity  
(c) विशिष्ट ऊष्मा / Specific heat  
(d) पायसीकरण / Emulsification



	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	SET D
	FITTER	

22. निम्नलिखित में से किस धातु को मशीनन के समय, शीतक की आवश्यकता नहीं है?

Which one of the following metals does not require any coolant during machining?

- (a) अल्युमिनियम / Aluminum                      ~~(b)~~ ढलवाँ लोहा / Cast Iron  
(c) ताँबा / Copper                                      (d) स्टील / Steel

23. एक खुरचनी का बिंदु कोण है

Point angle of scriber is,

- (a) 5° to 10°    ~~(b)~~ 30°  
(c) 12° to 15°    (d) 60°

24. टिंग भागों के बीच में निष्कासन को मापा जाता है

Clearance between mating parts is measured by,


- (a) डायल गेज द्वारा / Dial Gauge                      (b) गो गेज / "Go" Gauge  
(c) कैलिपर गेज द्वारा / Caliper Gauge                      ~~(d)~~ पत्ती गेज द्वारा / Feeler Gauge

25. एक ब्लॉक स्पिरिट स्तर का उपयोग \_\_\_\_\_ की जाँच के लिए होता है।

A block spirit level is used for checking the

- (a) केवल ऊर्ध्वास्तर / Vertical level only  
~~(b)~~ केवल क्षैतज्य स्तर / Horizontal level only  
(c) केवल क्षैतज्य और ऊर्ध्वाकार / Horizontal and Vertical level only  
(d) केवल कोणीय मापन के लिए / Angular measurement only



	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	SET D
	FITTER	

26. अठारह वर्ष पहले, A और B की आयु के अनुपात 8:13 था। उनका वर्तमान अनुपात 5:7 है। तो A की वर्तमान आयु क्या है?  
Eighteen years ago, the ratio of A's age to B's age was 8:13. Their present ratio is 5:7; What is the present age of A.

- (a) 60 (b) 70  
(c) 50 (d) 40

27. यदि  $(3^{x+3}) + 7 = 250$ ; है तो  $x$  \_\_\_\_\_ के बराबर है।

If  $(3^{x+3}) + 7 = 250$ ; then  $x$  is equal to

- (a) 5 (b) 2  
(c) 3 (d) 1

28. (0,3) और (4,0) के निर्देशोंको के बीच की दूरी कितनी होती है?


What is the distance between the coordinates (0,3) and (4,0)?

- (a) 5 (b) 7  
(c) 1 (d) 12

29. एक पंख, एक प्लास्टिक गेंद और एक स्टील गेंद को एक साथ निर्वात में समान बिंदु से गिराया जाता है, तो सबसे पहले कौन-सा, जमीन पर गिरेगा?

A feather, a plastic ball and a steel ball are dropped simultaneously from a common point in vacuum. Which one will touch the ground first?

- (a) स्टील गेंद / Steel Ball  
(b) पंख / Feather  
(c) प्लास्टिक गेंद / Plastic Ball  
(d) सभी एक साथ एक समय पर पहुँचेंगे / All will reach at the same time

	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	SET D
	FITTER	

30. पाइरोमीटर एक उपकरण है, जिसका उपयोग \_\_\_\_\_ मापने के लिए होता है।

Pyrometer is an instrument used to measure

- (a) निम्न तापमान / Low temperature                      (b) निम्न आर्द्रता / Low humidity  
~~(c)~~ उच्च तापमान / High temperature                      (d) उच्च आर्द्रता / High humidity

31. इन्जिनियरिंग काम में अल्युमिनियम का शुद्ध रूप में उपयोग नहीं किया जाता, क्योंकि

Aluminum in its pure form is not used for engineering work because

- (a) वह भुरभुरा होता है / It is brittle  
 (b) वह बहुत हल्का होता है / It is very light  
 (c) वह महंगा है / It is costly  
~~(d)~~ उसमें मजबूती नहीं होती / It lacks strength

32. धातुओं का ऊष्मोचार आवश्यक है

Heat treatment of metals is necessary

- (a) घटकों के अच्छे दिखने के लिए / To make good appearance on the component  
~~(b)~~ कुछ विशेष वांछित मशीनी गुणों को उत्पन्न करने के लिए / To produce certain desired mechanical properties  
 (c) धातु को जंगरोधक बनाने के लिए / To make the metal rust-proof  
 (d) उपरोक्त सभी / All of the above

33. गैल्वेनीकरण लोहे पर \_\_\_\_\_ की परत लगायी जाती है।

Galvanized Iron is coated with

- (a) सीसा / Lead    ~~(b)~~ जस्ता / Zinc  
 (c) टिन / Tin    (d) ताँबा / Copper



34. यदि  $m, n, o$  ज्यामितीय श्रेणी में हैं, तो निम्नलिखित में से कौन-सा सही है?

If  $m, n, o$  are in geometric progression, then which is true among the following?

(a)  $n = \frac{m+o}{2}$

(b)  $m^2 = no$

(c)  $n = \sqrt{mo}$

(d)  $\frac{m}{o} = \frac{o}{n}$

35. यदि  $\tan A = \cot B$ ; है, तो  $A + B = ?$

If  $\tan A = \cot B$ ; then  $A + B = ?$

(a)  $60^\circ$

(b)  $90^\circ$

(c)  $45^\circ$

(d)  $55^\circ$

36. एक अष्टभुजी में कितने विकर्ण होते हैं?

How many diagonals are there in an octagon?

(a) 8

(b) 16

(c) 18

(d) 20

37. यदि एक गोले की त्रिज्या को दुगुनी कर दी जाए, तो उसकी सतह का क्षेत्रफल \_\_\_\_\_ बनेगा।

If the radius of a sphere be doubled, the area of its surface will become

(a) दुगुना / Double

(b) तीन गुना / Three Times

(c) चार गुना / Four Times

(d) कोई नहीं / None



	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	<b>SET D</b>
	FITTER	

42. निम्नलिखित में से किस उपकरण के उपयोग से चुम्बकीय क्षेत्र का मापन होता है

Which of the following instrument is used to measure magnetic field?

- (a) थर्मोमीटर / Thermometer                      ~~(b)~~ फ्लक्स मीटर / Flux meter  
(c) पैरोमीटर / Pyrometer                              (d) हैग्रोमीटर / Hygrometer

43. चालक में से धारा के कारण उत्पन्न ऊष्मा को \_\_\_\_\_ सूत्र द्वारा दिया जाता है।

Heat produced due to flow of current through a conductor is given by formula

- (a)  $H = I^2 R t$     (b)  $H = \frac{V^2 t}{R}$   
(c)  $H = V I t$     ~~(d)~~ All of the above

44. धारा प्रवाह की दिशा है


Direction of flow of current is from

- ~~(a)~~ नकारात्मक टर्मिनल से सकारात्मक टर्मिनल / Negative Terminal to Positive Terminal  
(b) सकारात्मक टर्मिनल से नकारात्मक टर्मिनल / Positive Terminal to Negative Terminal  
(c) दोनों / Both  
(d) इनमें से कोई नहीं / None of these

45. धरती पर एक वस्तु का भार 600 N है। चाँद पर उस वस्तु का भार क्या होगा?

The Weight of an object on Earth is 600 N. What will be its weight on moon?

- (a) 0 N  
(b) 600 N  
~~(c)~~ 600 N से कम / Less than 600 N  
(d) 600 N से अधिक / More than 600 N

	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	<b>SET D</b>
	FITTER	

46. इनमें से कौन-सा आयाम, सबसे बड़ी सह्यता दर्शाता है?

Which one of the following dimensions shows the largest tolerance?

- (a)  $40^{+0.05, -0.02}$  (b)  $40^{+0.05, -0.03}$   
(c)  $40^{-0.01, -0.05}$  ~~(d)~~  $40^{+0.01, -0.1}$

47. आर्क वेल्डिंग में अपेक्षित धारा से अधिक उच्च धारा का उपयोग होने से किस प्रकार की खराबी आती है?

What type of defect is caused if higher than recommended current is used in arc welding?

- (a) अतिछादित / Overlap  
~~(b)~~ अधोरदन / Undercut  
(c) वायु-छिद्र / Blow holes  
(d) धातुमल अंतर्वेशन / Slag inclusion

48. निम्नलिखित में से कौन सा पाइप चूड़ी का मानक रूप है?


Which among the following is standard form of pipe thread?

- (a) B.S.W (b) ~~B.S.P~~  
(c) B.S.F (d) मेट्रिक / Metric

49. सान तरल का मुख्य उपयोग है

Grinding fluids are mainly used to,

- (a) पहिए का फेस और जॉब के बीच घर्षण कम करना / Reduce the friction between the wheel face and the job  
(b) छीलन को धो डालना / Wash away chips  
~~(c)~~ पहिए का भारण बचाना / Prevent loading of wheel  
(d) परिष्कृति को सुधारना / Improve the finish

 इसरो   ISRO	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	<b>SET D</b>
	FITTER	

50. ग्राफाइट एक \_\_\_\_\_ है।

Graphite is a

- (a) तरल स्नेहक / Liquid lubricant  
 (b) अर्ध-तरल स्नेहक / Semi-liquid lubricant  
 (c) ठोस स्नेहक / Solid lubricant  
 (d) उपरोक्त में से कोई नहीं / None of the above

51. कठोरता प्रक्रिया के बाद, धातु अधिक कठोर और अधिक \_\_\_\_\_ होता है।

After hardening process, the metal becomes more hardened and also will become more

- (a) सख्त / Tough  
 (b) तन्य / Ductile  
 (c) भुरभुरा / Brittle  
 (d) आघातवर्धता / Malleable

52. 25.025 शेफ्ट व्यास और 24.994 के बोर व्यास से उत्पन्न किया गया अन्वायोजन, निम्नलिखित में से कौन-सा है?


Which of the following fit is produced with the shaft dia 25.025 and bore dia of 24.994?

- (a) व्यतिकरण / Interference  
 (b) निष्कासन / Clearance  
 (c) सर्पी / Sliding  
 (d) दौडना / Running

53. क्रेन हुक \_\_\_\_\_ से बनाये जाते हैं।

Crane hooks are made of

- (a) पिटवाँ लोहा / Wrought Iron  
 (b) उच्च कार्बन स्टील / High carbon steel  
 (c) पीतल / Brass  
 (d) सीसा / Lead

	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	<b>SET D</b>
	FITTER	

54. उच्च पृष्ठ परिष्कृति \_\_\_\_\_ द्वारा प्राप्त की जा सकती है।

High Surface finish is obtained by

- (a) सान / Grinding (b) खरादन / Turning  
~~(c)~~ सूक्ष्म घर्षण / Lapping (d) पेषण / Milling

55. यदि एक संख्या का  $(3/4)^{\text{th}}$  भाग, उस संख्या  $(1/6)^{\text{th}}$  भाग से 7 अधिक है, तो उस संख्या का  $(4/3)^{\text{th}}$  भाग है

If  $(3/4)^{\text{th}}$  of a number is 7 more than  $(1/6)^{\text{th}}$  of the number, then  $(4/3)^{\text{th}}$  of the number is

- ~~(a)~~ 16 (b) 12  
(c) 20 (d) 15

56.  $\frac{3^0 + 3^{-1}}{3^{-1} - 3^0}$  के बराबर है।

$\frac{3^0 + 3^{-1}}{3^{-1} - 3^0}$  is equal to


- (a) 1 ~~(b)~~ -2  
(c) -1 (d) 2

57. यदि  $a = (\sqrt{2} + 1)$ ,  $b = (\sqrt{2} - 1)$ , है, तो  $\frac{1}{(a+1)} + \frac{1}{(b+1)}$  का मान है।

If  $a = (\sqrt{2} + 1)$ ,  $b = (\sqrt{2} - 1)$ , then the value of  $\frac{1}{(a+1)} + \frac{1}{(b+1)}$  is

- (a) 9 (b) 3  
(c) 2 ~~(d)~~ 1



	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	<b>SET D</b>
	FITTER	

58. उच्च गति स्टील में, मिश्र धातु तत्वों का सामान्य रूप से उपयोग किए जानेवाला समानुपात हैं

Commonly used proportions of alloying elements in High Speed Steel are,

- ~~(a)~~ 18% टंगस्टन, 4% क्रोमियम और 1% वेनेडियम / 18% tungsten, 4% Chromium and 1% Vanadium
- (b) 18% क्रोमियम, 4% टंगस्टन और 1% वेनेडियम / 18% Chromium, 4% tungsten and 1% Vanadium
- (c) 18% वेनेडियम, 4% क्रोमियम और 1% टंगस्टन / 18% Vanadium, 4% Chromium and 1% tungsten
- (d) 18% कोबाल्ट, 4% क्रोमियम और 1% वेनेडियम / 18% Cobalt, 4% Chromium and 1% Vanadium

59. सिमेन्ट की गई कार्बाइड उपकरण के शीर्ष को स्कंध से \_\_\_\_\_ से जोड़ा जाता है।


Tip of a cemented carbide tool is joined on the shank by,

- (a) वेल्डन द्वारा / Welding
- (b) सोल्डरिंग द्वारा / Soldering
- ~~(c)~~ ब्रेजिंग द्वारा / Brazing
- (d) पेंच में जकड़ना / Clamping with a screw

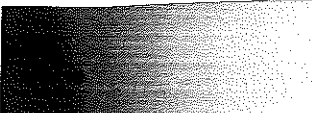
60. इनमें से कौन-सा केन्द्र लेथ का भाग नहीं है?


Which one of the following is not a part of the centre lathe?

- (a) प्रमरण दंड / Feed rod
- (b) अग्र पेंच / Lead screw
- (c) काठि / Saddle
- ~~(d)~~ घुरक / Arbor


	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	<b>SET D</b>
	FITTER	

SPACE FOR ROUGH WORK



 ISRO	U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU	<b>SET D</b>
	FITTER	

SPACE FOR ROUGH WORK

	<b>U R RAO SATELLITE CENTRE, BENGALURU</b>	<b>SET D</b>
	<b>FITTER</b>	

5. सभी वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्नों के समान अंक होंगे। सही उत्तर के लिए तीन अंक, उत्तर न देने पर शून्य और गलत उत्तर के लिए एक अंक काटा जाएगा। किसी प्रश्न के लिए बहु उत्तर देना गलत उत्तर माना जाएगा।

All objective type questions carry equal marks of **THREE** for a correct answer, **ZERO** for no answer and **MINUS ONE** for wrong answer. **Multiple answers** for a question will be regarded as a wrong answer.

6. प्रश्न पुस्तिका की दाहिनी ओर ऊपर के किनारे पर **A** या **B** या **C** या **D** चिह्नित किया गया है, जिसे **OMR** शीट पर, डिब्बे में लिखना तथा तदनुसार बबल करना अनिवार्य है। ऐसा न करने पर, उत्तर-पुस्तिका का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा।

Question booklets have been marked with **A** or **B** or **C** or **D** on the right hand top corner, which is mandatory to be written on the **OMR** sheet in the box and bubble appropriately, failing which, the answer sheet will not be evaluated.

7. यदि आवश्यक हो, तो पुस्तिका में उपलब्ध जगह को कच्चे काम के लिए उपयोग किया जा सकता है। अलग से शीट नहीं दिया जाएगा।

Space available in the booklet could be used for rough work, if required. No separate sheet will be provided.

8. उपस्थिति शीट पर हस्ताक्षर करने से पहले, परीक्षार्थी को उपस्थिति शीट पर पुस्तिका कोड लिखना होगा। परीक्षार्थी को अपने नाम के सामने ही हस्ताक्षर करने होंगे।

Before signing the attendance sheet, the candidate should write the Booklet Code in the attendance sheet. Candidates should sign against THEIR names only.

9. परीक्षा के अंत में (1) फोटो सहित लिखित परीक्षा बुलावा पत्र (2) मूल OMR उत्तर शीट को निरीक्षक को वापस करें तथा किसी भी परिस्थिति में परीक्षार्थी इसे न ले जाएं।

At the end of the test (1) Written test Call Letters(s) with photograph pasted on it (2) Original OMR Answer Sheet shall be returned to the Invigilator and shall not be carried by the candidate under any circumstances.

10. हिंदी रूपांतरण के निर्वचन के संदर्भ में किसी भी संदिग्धता/विवाद होने के मामले में, अंग्रेजी रूपांतरण सही माना जाएगा।

In case of any ambiguity/ dispute arises on account of interpretation of Hindi version, English version shall finally prevail.

\*\*\*